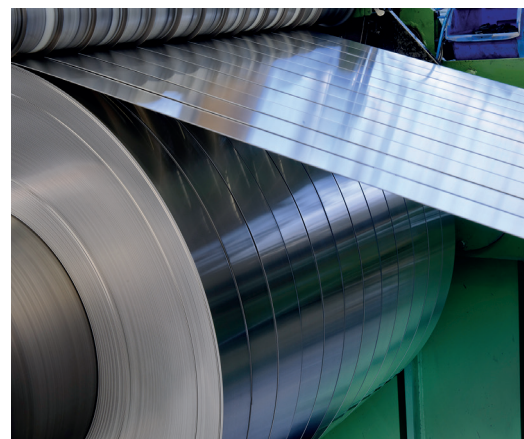




Transformatorenbänder aus Aluminium in anerkannter Top-Qualität

- in 5 Tagen ab Werk geliefert
- in Kleinmengen bereits ab 200 kg lieferbar
- Band-Dicken von 0.20 bis 3.00 mm
- Breiten von 20 bis 1260 mm, von mm zu mm möglich
- mit geglätteten oder gewalzten Kanten
- mit garantierter Leitfähigkeit von mind. 35.4 MS/m (EN AW-1350)
- mit verschiedenen Rollen-Innendurchmessern: 300/400/500 mm
- Ring innen auf Wunsch mit Alu-Wickelhülsen bestückt
- Oberfläche auf Wunsch mit Papiereinzug geschützt (ab Dicke 0.50 mm)
- individuell nach Ihren Vorgaben sauber und transportsicher verpackt
- Dicken 0.20 bis 0.50 mm auch im Zustand hart H19 lieferbar
- Dicken 0.50/0.60/0.80 und 1.00 mm auch im Zustand halb-hart H24 lieferbar



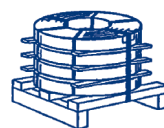
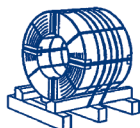
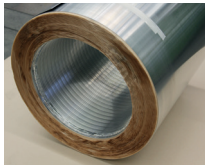
Sie brauchen Trafobänder in kurzer Zeit – Metall Service Menziken hat die Auswahl.

Metall Service Menziken

klöckner & co multi metal distribution



Datenblatt zu Aluminiumband für Gross- und Kleintransformatoren EN AW-1350-O

Legierung	EN AW-1350, Zustand O, weichgeglüht, chem. Zusammensetzung nach EN 573-3																						
Physikalische Eigenschaften	Elektrische Leitfähigkeit bei 20 °C für Zustand O (weich): Nach EN 14121 ($K = 1/\rho$ in) min. 35.4 MS/m, Nach ASTM-Standard IACS 100 % (0.58×10^8 S/m) min. 61 %																						
Mechanische Eigenschaften nach EN 14121:2009	Zugfestigkeit: Rm Dehngrenze: Rp 0.2 Bruchdehnung: A50 mm % Brinellhärte (Richtwert): HBW	65–105 MPa min. 20 MPa min. 20–26 % je nach Dicke 20 HB																					
Lieferbare Dicken	0.20/0.25/0.30/0.31/0.35/0.40/0.45/0.50/0.60/0.63/0.70/0.75/0.80/0.90/1.00/1.10/1.20/1.25/1.30/1.40/1.50/1.60/1.80/2.00/2.50/3.00 mm andere Dicken auf Anfrage (Dickentoleranz ½-EN 485-4)																						
Lieferbare Breiten	20 bis max. 1260 mm, je nach Banddicke in Stufen von mm zu mm möglich																						
Schnittgrat	Die Bänder werden gratarm geschnitten. <table><thead><tr><th colspan="4">Zulässige Abweichungen</th></tr><tr><th colspan="2">Dicke (mm)</th><th>Schnittgrat g</th><th>Schnittkantenerhöhung h</th></tr><tr><th>über</th><th>bis</th><th>max</th><th>max</th></tr></thead><tbody><tr><td>0</td><td>0.2</td><td>0.025</td><td>-</td></tr><tr><td>0.2</td><td>4.0</td><td>0.04</td><td>0.20</td></tr></tbody></table> Um scharfe Kanten zu verhindern, wird bei sämtlichen Bändern ab der Dicke 0.63 mm der Schnittgrat zusätzlich geglättet oder gewalzt. 			Zulässige Abweichungen				Dicke (mm)		Schnittgrat g	Schnittkantenerhöhung h	über	bis	max	max	0	0.2	0.025	-	0.2	4.0	0.04	0.20
Zulässige Abweichungen																							
Dicke (mm)		Schnittgrat g	Schnittkantenerhöhung h																				
über	bis	max	max																				
0	0.2	0.025	-																				
0.2	4.0	0.04	0.20																				
Lagenversatz	• besäumte Breiten < 1250 mm ≤ 4.0 mm, angestrebt werden max. 3.0 mm • unbesäumte Breite 1250 mm bis 8 mm																						
Ring-Innendurchmesser / Oberflächenschutz	• 300, 400 oder 500 mm für Dicken 0.2–1.0 mm • 400 oder 500 mm für 1.1 bis 2.0 mm • 500 mm für Dicken ab 2.5–3.0 mm • Innerste Windung mit beidseitigem Klebeband befestigt. • Alu-Wickelhülse für 300, 400 und 500 mm möglich (Breite 50–1250mm) • Papierzwischenlagen ab Dicke 0.50 mm möglich																						
Ring-Aussendurchmesser	max. 1200 mm, oder nach Kundenwunsch und ist zu vereinbaren	Bänder können mit vereinbarter Laufmeterlänge und Toleranz von -0/+5 Meter hergestellt werden.																					
Ringgewichte	nach Kundenwunsch, ist zu vereinbaren																						
Verpackung und Ausstattung	Schmale Bänder bis 200mm: (vertikale Bandachse, eye-to-sky)  auf Euro-Paletten	Breite Bänder ab 200mm: (horizontale Bandachse, eye-to-wall)  auf Bandsattel	Ausstattung mit Alu-Wickelhülsen und Papierzwischenlage 																				
Mindest-Herstellmengen	Bis Dicke 1.0 mm mind. 200 kg, ab Dicke 1.10 mm mind. 300 kg, ab Dicke 1.8 mm mind. 500 kg																						
Lieferfristen	5 Arbeitstage ab Werk																						

Stand: 2/2019

Metall Service Menziken

klöckner & co multi metal distribution

Metall Service Menziken AG
Badstrasse 12
5737 Menziken

T +41 58 458 18 18
www.metallservice.ch

Service, der begeistert